

Endüstriyel Çözümler

Yöntem

Plazma Kesim

Malzeme Cinsi

- Karbonlu çelik
- Paslanmaz çelik
- Alüminyum alaşımları
- Döküm demir

EN 60974 - 1
EN 60974 - 10

GİRİŞ



ÇIKIŞ



Standart Set İçeriği

- Plazma kesim torcu [6m]
- Şase kablosu 16mm² [3m]

Opsiyonel Ekipmanlar

- Plazma kesim torcu [12m]
- Plazma kesim gözlüğü DIN5



Kesim Performansı



İdeal kesim



Maksimum kesim ya da koparma

Kesim kalınlığı [Karbonlu çelik]
Uygun sarf malzemeleri kullanıldığından [mm]

5	10	20	30	40	50	52	55
Yellow	Yellow	Yellow	Yellow	Yellow	Yellow	Yellow	Orange

Teknik Özellikler

MULTICUT 100 CNC

Kesimde üstünlük!



Multicut 100 CNC üç fazlı 100A ile kesim yapabilen yüksek devrede kalma oranına sahip plazma kesim makinesidir.

Multicut 100 CNC tüm üretim yöntemlerine, ağır hurda endüstrisine, otomatik kesim tezgahlarına kullanıma uygundur.

Multicut 100 CNC, sahip olduğu CNC bağlantısı ile otomatik kesim tezgahlarına kolaylıkla adapte edilebilir.

CNC bağlantı
hossas kesim



Yüksek devrede kalma ve üst düzey performans

Hava akış debisini ayarla-
yabilme imkanı

Kullanıcı dostu kontrol paneli

Güvenli ve kolay torç bağlantısı

Hava akış testi

CNC bağlantı için giriş soket

Dijital gösterge



zenweld

MULTICUT 100 CNC
Cutting Performance



Hassas kesimler için güç ve hız bir arada!

Dijital inverter teknolojisi ile Multicut 100 CNC geleneksel trafolu plazma kaynak makinelerinin yerini almaya hazır.

100A ile %100 devrede kalma oranıyla zorlu kesim uygulamalarını kolaylaştırır.

Multicut 100 CNC karbonlu çeliklerin kesiminde 50mm temiz kesim, 55mm koparma kapasitesine sahiptir.

Multicut 100 CNC yüksek frekans kullanmadan güvenilir kesim arkını başlatmaktadır.

Multicut 100 CNC kaynak ağızı açma ve oluk açma işlemleri için uygundur. Kesim torcu uç takımı ile oluk açma ve kaynak ağızı açma işlemlerini başarılı şekilde gerçekleştirir.

Multicut 100 CNC Kontrol Paneli



Açıklama

1. Kesme akımı göstergesi
2. Hava-akış oranı göstergesi
3. Alarm ledleri
4. Akım ayarı
5. Hava-akış test anahtarı

